

1. DESCRIZIONE.

Rete elettrosaldata tipo B450A, realizzata con fili laminati a freddo, in accordo al D.M. 17/01/2018.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA.

	Limite	C %	P %	S %	N %	Cu %	Mn %	Ceq %
PITTINI	Max	0.22	0.050	0.050	0.012	0,80	/	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI.

Classe acciaio	Ø [mm]	Toll. peso [%]	Re min [MPa]	Rm min [MPa]	Rm/Re min	Re/Re nom	Agt min [%]	Rt min [%]
B450A	5 ÷ 10	± 6*	450	540	1.05	1.25	2.5	25

NOTE:

\* per  $\phi > 8$  lo scostamento è pari a  $\pm 4.5\%$ .

Prove eseguite dopo invecchiamento artificiale in accordo al D.M. 17/01/2018.

Tolleranze: in accordo con UNI EN 10080:2005.

4. CONFEZIONAMENTO.

In pacchi legati con vergella avente diametro a partire da 5,5 mm.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD.

Ogni pacco è identificato con un'etichetta riportante:

PRODUTTORE  
NORMATIVA DI RIFERIMENTO  
CLIENTE  
COMMESSA  
LOTTO  
TIPO PRODOTTO  
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI PRODOTTO,  
PESO PRODOTTO  
DATA DI PRODUZIONE

6. CERTIFICAZIONE STANDARD.

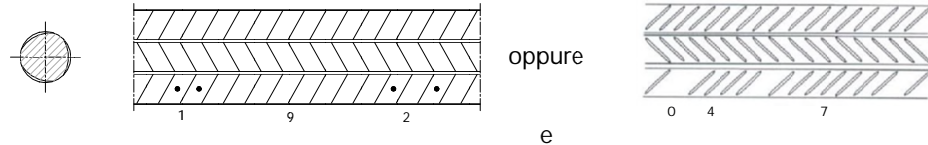
Copia dell'attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale.

Certificato di qualità secondo UNI EN 10204:2005.

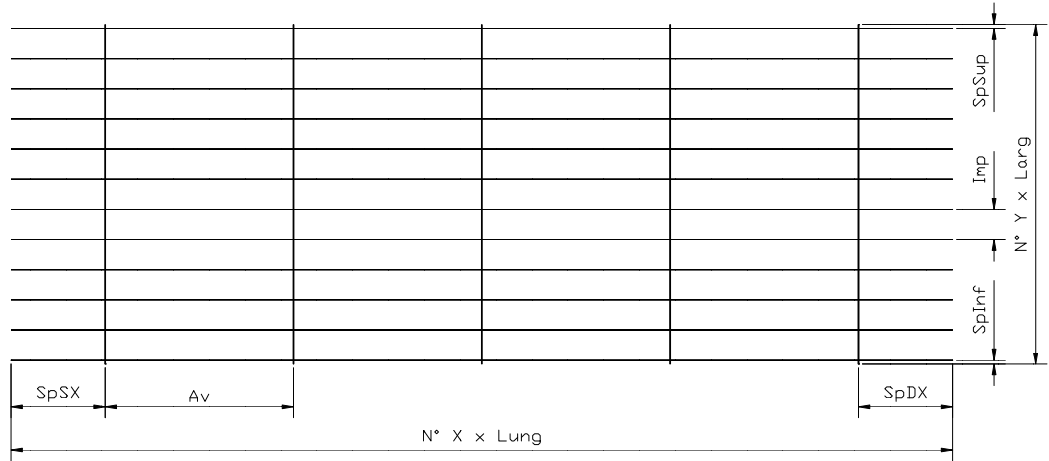
7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti.

8. MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE



9. SCHEMA RETE ELETTROSALDATA



Descrizione parametri	Min [mm]	Max [mm]
Larghezza	/	3.150
Lunghezza	/	13.000
Diam. Trasversale	5	10
Diam. Longitudinale (variabile nella stessa tipologia)	5	10
Interasse Barre Longitudinali	/	330
Interasse Barre Trasversali	/	330